

ДОМЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ

Экопродукт, образующийся за счет замкнутого цикла производства. Обладает высокими эксплуатационными характеристиками: повышенной прочностью, морозостойкостью и водостойкостью.

- **Стандарт:** ГОСТ 3344-83, ГОСТ 32826-2014
- **Производство:** НЛМК, г. Липецк



СЛОИ ОСНОВАНИЯ ДОРОЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ РАСКЛИНЦОВКА)

Размер	Значение	Марка по дробимости	Марка по морозостойкости	Содержание слабых зерен, %	Марка по истираемости	Насыпная плотность, т/м ³
0–5	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
5–20	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
20–40	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
40–70	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26

СЛОИ ОСНОВАНИЯ ДОРОЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ РАСКЛИНЦОВКА)

Размер	Значение	Марка по дробимости	Марка по морозостойкости	Содержание слабых зерен, %	Марка по истираемости	Насыпная плотность, т/м ³
4–8	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
8–16	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
16–31,5	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
22,4–31,5	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
31,5–45	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
31,5–63	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
45–63	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
ЩПС 0–40	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
ЩПС 0–70	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
ЩПС 0–31,5–2	ГОСТ Р 58770-2019	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
ЩПС 0–63–2	ГОСТ Р 58770-2019	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–IVI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26

УСТРОЙСТВО АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СЛОЕВ

Размер	Значение	Марка по дробимости	Марка по морозостойкости	Содержание слабых зерен, %	Марка по истираемости	Насыпная плотность, т/м ³
0–5	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
5–20	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
20–40	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
4–8	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
8–16	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
16–31,5	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
22,4–31,5	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26

ОБОЧИНЫ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ

Размер	Значение	Марка по дробимости	Марка по морозостойкости	Содержание слабых зерен, %	Марка по истираемости	Насыпная плотность, т/м ³
20–40	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
40–70	ГОСТ 3344-83	M300–M1200	F15–F300	<10	II–IV	–
	Типичные	M600–M1000	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
16–31,5	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
22,4–31,5	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
31,5–45	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
31,5–63	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26
45–63	ГОСТ 32826-2014	M400–M1400	F15–F300	5–15	II–VI	–
	Типичные	M400–M800	≥F150	2,90	III–VIII	1,17–1,26